

建设项目竣工环保 验收监测报告

SDLH-YS-2018-08-041

项目名称:年产1500台汽化器项目

建设单位(盖章):阳谷汇鑫气体设备有限公司

山东聊和环保科技有限公司

2018年8月

承担单位：山东聊和环保科技有限公司

技术负责人：卢玉英

质量负责人：张磊

报告编写人：

报告审核人：

授权签字人：

建设单位：_____（盖章） 编制单位：_____（盖章）

电话：

电话：0635-8316388

传真：

传真：

邮编：

邮编：252000

目 录

表 1 项目简介及验收监测依据.....	1
表 2 项目概况.....	3
表 3 主要污染源及其环保设施建设、排放情况.....	7
表 4 建设项目环境影响报告表主要结论及审批部门审批意见.....	9
表 5 验收监测质量保证及质量控制.....	11
表 6 验收监测内容及结果.....	14
表 7 环境管理内容.....	18
表 8 验收监测结论及建议.....	20

附件：

1、阳谷汇鑫气体设备有限公司年产 1500 台汽化器项目验收
监测委托函；

2、建设项目工程竣工环境保护“三同时”验收登记表；

3、阳谷县环境保护局以阳环报告表[2014]96 号《关于阳谷汇
鑫气体设备有限公司年产 1500 台汽化器项目环境影响报告表的
批复》（2014.10.23）；

4、《阳谷汇鑫气体设备有限公司固废外售协议》

5、《阳谷汇鑫气体设备有限公司环保机构成立文件》；

6、《阳谷汇鑫气体设备有限公司环保管理制度》；

7、《阳谷汇鑫气体设备有限公司生产运行记录表》；

表 1 项目简介及验收监测依据

建设项目名称	年产 1500 台汽化器项目				
建设单位名称	阳谷汇鑫气体设备有限公司				
建设项目性质	新建√改扩建□技改□迁建□				
建设地点	山东阳谷县张秋镇前海村				
主要产品名称	汽化器				
设计生产能力	年产 1500 台汽化器				
实际生产能力	年产 1200 台汽化器				
建设项目环评时间	2014 年 9 月	开工建设时间	2014 年 10 月		
投产时间	2014 年 12 月	验收现场监测时间	2018.08.03-2018.08.04		
环评报告表 审批部门	阳谷县环境保护局	环评报告表编制单位	阳谷景阳冈环保技术咨询 有限公司		
环保设施设计单位	——	环保设施施工单位	——		
投资总概算	356.6 万元	环保投资总概算	4 万元	比例	1.1%
实际总概算	300 万元	实际环保投资总概算	4 万元		1.3%
验收监测依据	<p>1、国务院令（2017）年第 682 号《国务院关于修改〈建设项目环境保护管理条例〉的决定》（2017.10）；</p> <p>2、《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》（国环规环评【2017】4 号）；</p> <p>3、《建设项目竣工环境保护验收技术指南 污染影响类》（生态环境部公告 2018 年第 9 号）；</p> <p>4、阳谷景阳冈环保技术咨询有限公司编制的《阳谷汇鑫气体设备有限公司年产 1500 台汽化器项目环境影响报告表》（2014.9）；</p> <p>5、阳谷县环境保护局以阳环报告表[2014]96 号《关于阳谷汇鑫气体设备有限公司年产 1500 台汽化器项目环境影响报告表的批复》（2014.10.23）；</p> <p>6、阳谷汇鑫气体设备有限公司年产 1500 台汽化器项目验收监测委托函；</p> <p>7、《阳谷汇鑫气体设备有限公司年产 1500 台汽化器项目环境保护验收监测方案》；</p> <p>8、实际建设情况。</p>				

<p>验收监测标准 标号、级别</p>	<p>1、废气排放执行《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996)表 2 中无组织排放颗粒物限值要求。</p> <p>2、噪声执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)表 1 中的 2 类声环境功能区标准。</p> <p>3、一般固废执行《一般工业固体废物贮存、处置场污染控制标准》(GB18599-2001)及标准修改单(公告 2013 年第 36 号)。</p>
-------------------------	---

表 2 项目概况**2.1 工程建设内容****2.1.1 前言**

阳谷汇鑫气体设备有限公司，法定代表人杨保健，公司位于山东阳谷县张秋镇前海村。项目总投资300万元，占地面积1333m²，建设年产1500台汽化器项目，购置铝焊机、氩弧焊机、钻床、抛光机、握弯机、切割机和试压机等设备，为公司的发展奠定良好的基础。

2.1.2 项目进度

2014年9月阳谷汇鑫气体设备有限公司委托阳谷景阳冈环保技术咨询有限公司编制了《阳谷汇鑫气体设备有限公司年产1500台汽化器项目环境影响报告表》，2014年10月23日阳谷县环境保护局以阳环报告表[2014]96号对其进行了审批。2018年7月公司委托山东聊和环保科技有限公司进行该项目的环保验收监测工作，接受委托后山东聊和环保科技有限公司组织有关技术人员进行现场踏勘，依据监测技术规范制定了环保验收监测方案，并于2018年8月3日-8月4日对厂区有关污染源进行了监测，根据验收监测结果和现场检查情况编制了本项目验收监测报告。

2.1.3 项目建设内容

本项目占地1333m²，总建筑面积约为1120m²。主要建设生产车间、办公室及辅助用房和仓库等设施，本项目组成见表2-1。

表 2-1 本项目组成一览表

序号	建筑物名称	建筑面积 m ²
1	生产车间	900
2	办公室及辅助用房	160
3	仓库	60
合计		1120

2.1.4 主要生产设备

主要生产设备见表2-2。

表 2-2 生产设备一览表

序号	设备名称	规格/型号	环评数量 (台/套)	实际数量 (台/套)
1	铝焊机	PMIG-315	2	7
2	氩弧焊机	ZX7-400S	2	
3	钻床	ZQ3032X10	2	2
4	抛光机	YS-315A	2	4
5	握弯机	FLW-1	2	2
6	试压机	--	1	1

7	切割机	--	2	4
---	-----	----	---	---

备注：本项目铝焊机和氩弧焊机环评数量共为 4 台，在工艺中功能相同，实际生产中共增加了 3 台焊机，且增加了 2 台小型切割机，总体上不增加产能，不属于重大变更。

2.1.5 项目地理位置及总平面布置

本项目位于山东阳谷县张秋镇前海村，构筑物主要为生产车间、仓库和办公室等。厂区分分为办公区、生产区两部分。生活、办公区位于厂区东部，北部为生产、仓储区，各分区之间设置主要干道，流线合理，互不交叉。厂区入口位于厂区南侧，正对生产区。项目地理位置见图 2-1。具体平面布置图见图 2-2。



图 2-1 地理位置图

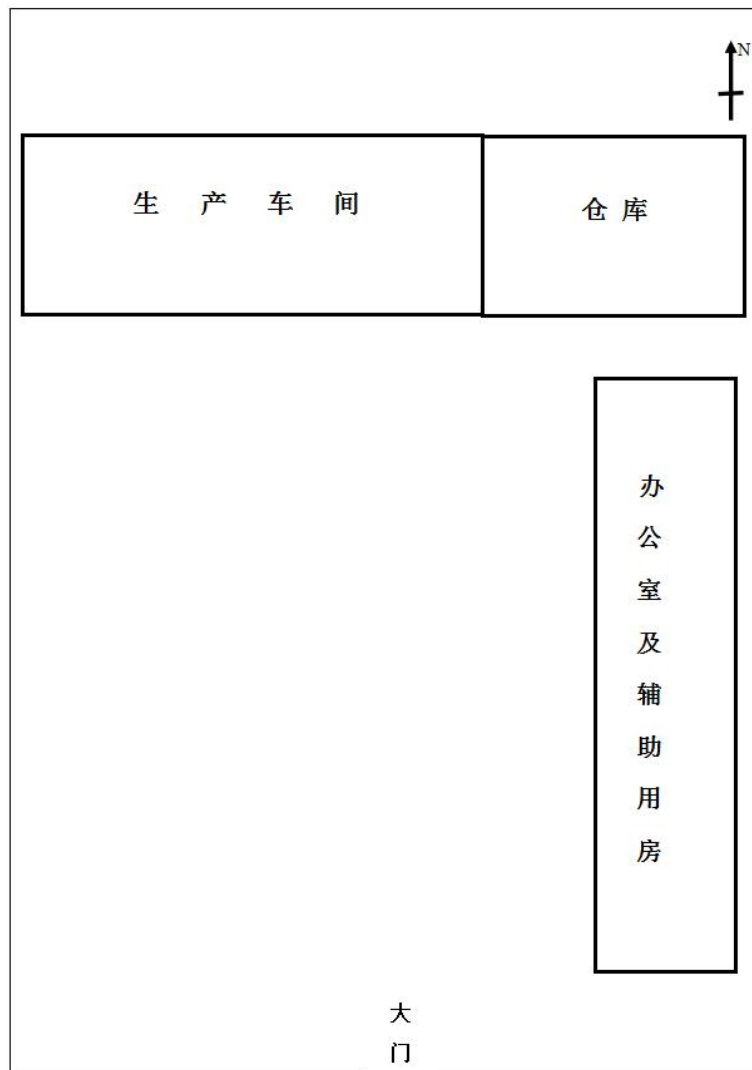


图 2-2 平面布置图

2.1.6 产品方案

本项目生产能力为年产 1500 台汽化器，主要原材料为锻件等，主要产品方案见表 2-3，原辅材料用量见表 2-4。

表 2-3 项目产品方案

序号	产品种类	年产量 (台)
1	汽化器	1500

表 2-4 项目原辅材料用量一览表

序号	名称	单位	年用量
1	铝制星型散热器片	吨	20
2	铝管	吨	4
3	三角铝	吨	6
4	不锈钢管	吨	5

5	氧气	瓶	100
6	氩气	瓶	300
7	二氧化碳	瓶	50

2.1.7 公用工程

(1) 供电

电能消耗主要是生产及辅助设备运转动力及车间照明等。厂区建有变电设施，满足项目用电需求，项目用电有保障。

(2) 给水

项目生产过程不用水，根据当地企业实际情况，生活用水按 30L/人·日计，生活用水量为 0.72m³/d，共计 237.6m³/a，由企业自备水井供给，供应有保证。

(3) 排水

厂区排水为雨、污分流，雨水经管网收集后，排入附近小运河干渠；生活污水包括旱厕污水和职工盥洗水，旱厕污水由当地居民定期清理，沷制农用肥；盥洗水用于厂区绿化或道路泼洒防扬尘，不外排。

2.1.8 劳动定员及工作制度

本项目劳动定员 24 人，年工作日为 300 天，实行白班 8 小时工作制。

2.2 主要生产工艺流程及产污环节

工艺流程简述如下

原材料经过铝焊机、氩弧焊机焊接，钻床钻孔，然后抛光机把焊口抛亮；握弯机把直弯握成 U 型弯进行安装；试压机就把做好的成品试压，切割机把材料切成成品，包装入库。

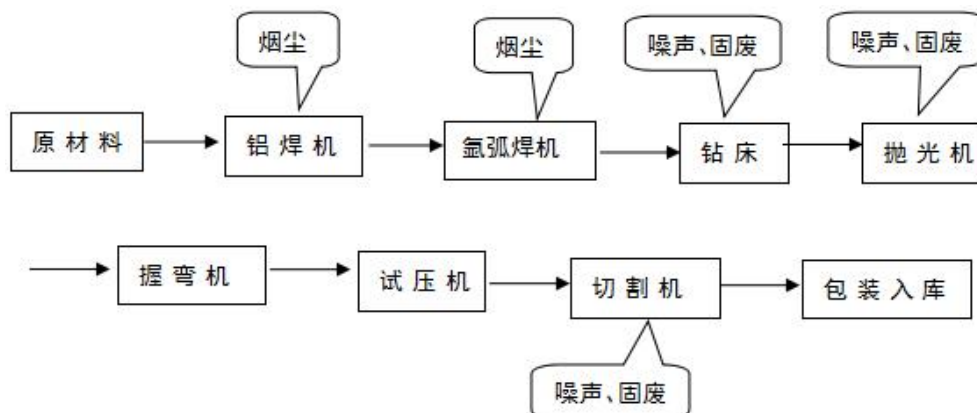


图 2-3 生产工艺流程及产污环节图

表 3 主要污染源及其环保设施建设、排放情况

3.1 废气

本项目工艺废气主要是焊接过程中产生的焊接烟尘。本项目生产过程中氩弧焊机采用实芯焊丝（直径 1.6mm），焊接烟尘的年排放量为 0.0006t/a。采用自然通风器和强制通风相结合的方式，在车间焊接工段设置足够的排风扇，配合自然通风将室内的烟气快速置换排出。

3.2 废水

项目无生产废水产生。主要废水为职工生活污水。

(1) 旱厕污水排入化粪池，由当地居民定期清理，作为农田施肥，综合利用。

(2) 洗手、洗脸等生活污水，水质简单，主要污染物为 COD、NH₃-N，由于水量较小，不形成地表径流，就地泼洒防扬尘，不外排。

3.3 固体废物

项目固体废物主要为原料切割产生的边角废料、抛光机和钻床产生产生的金属碎屑、生活垃圾等。

(1) 原料在切割时的边角废料产生量 0.35t/a，属一般固废。外售综合利用。

(2) 抛光机、钻床产生产生的金属碎产生量 0.0035t/a，属一般固废。外售综合利用。

(3) 生活垃圾年产生量 3.96t/a。委托环卫部门处理。

3.4 噪声

该项目噪声主要为切割机、抛光机等机械设备产生的噪声，这些设备均布置在车间内，通过设备基础减震、门窗隔声、车间隔声及距离衰减，降低对外环境的影响。

3.5 检测点位图

3.5.1 无组织废气检测点位图

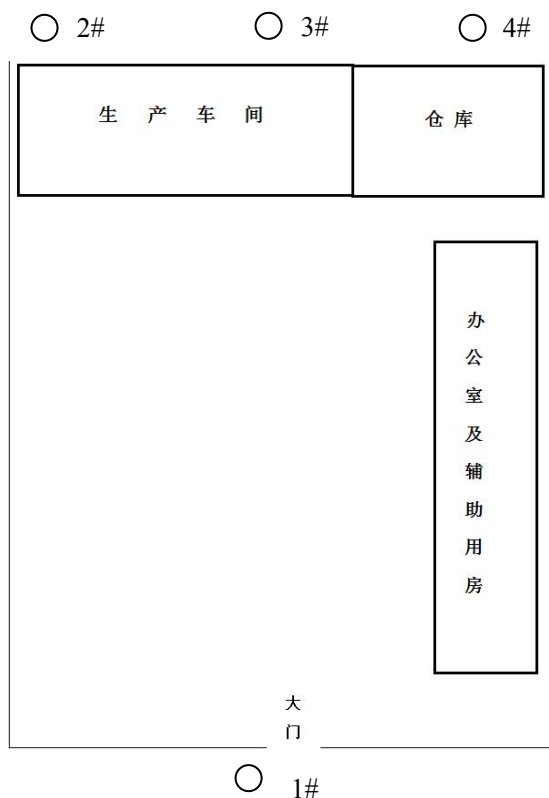


图 3-1 无组织废气检测点位图

3.5.2 噪声检测点位图

本项目在厂界四周均设置一个检测点位，昼间检测 1 次，连续监测两天。检测点位图见图 3-2。

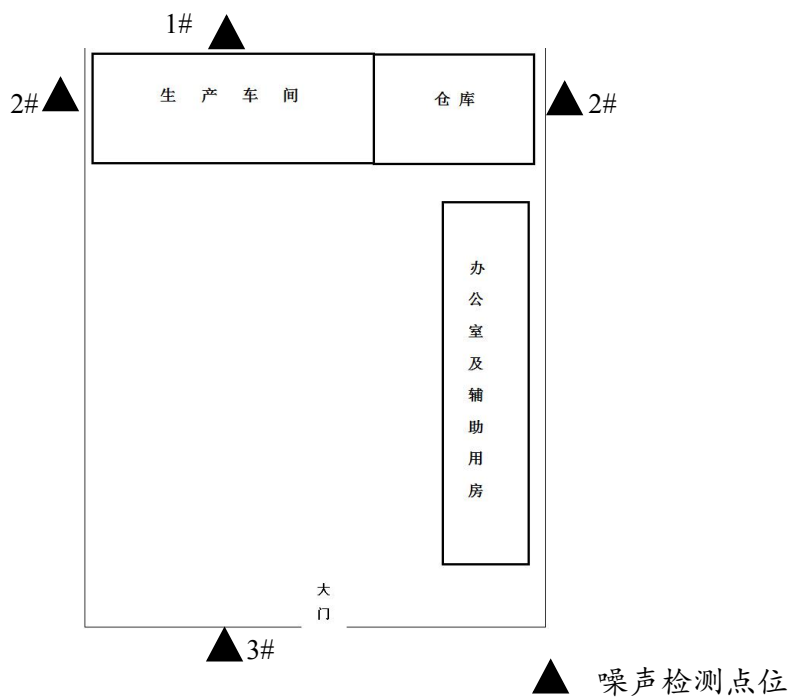


图 3-2 噪声检测点位图

表 4 建设项目环境影响报告表主要结论及审批部门审批意见

4.1 建设项目环境影响报告表主要结论

4.1.1 水环境影响评价结论

项目无生产废水产生。主要废水为职工生活污水（早厕污水和职工洗手、洗脸等）。

(1) 早厕污水排入集粪池，由当地居民定期清理，作为农田施肥，综合利用。

(2) 洗手、洗脸等生活污水，水质简单，产生量 190.08m³/a，主要污染物产生量分别为 COD: 0.038016t/a、NH₃-N: 0.0038016t/a。由于水量较小，不形成地表径流，就地泼洒防扬尘，不外排。

4.1.2 大气环境影响评价结论

焊接烟尘：根据污染工序分析，烟尘产生量为 0.0006t/a。环评要求在焊接工序合适位置，安装两台风量各为 3500m³/h 的排气扇，加强车间通风，排放浓度为 0.95mg/m³，厂界无组织烟尘浓度符合《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表 2 无组织排放监控浓度 1.0mg/m³ 限值要求，对大气环境影响较小。

4.1.3 声环境影响评价结论

该项目噪声主要为切割机、抛光机等机械设备产生的噪声，这些设备均布置在车间内，运行时，主要噪声源强（LA）60-75dB(A)之间。根据《环境影响评价技术导则-声环境》（HJ2.4-2009），对车间噪声情况预测，项目在车间 10 米处就已达到标准要求，附近 10 米处无居民等敏感目标，因此，项目运营后，厂界噪声符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中 2 类标准，对周围声环境影响较小。

4.1.4 固废环境影响评价结论

项目固体废物主要为原料切割产生的边角废料、抛光和钻孔产生的金属碎屑、生活垃圾等。

①原料在切割时的边角废料、抛光产生的金属碎屑属一般固废。全部外售综合利用。

②生活垃圾年产生量 3.96t/a。委托环卫部门处理。

4.2 审批部门审批意见

4.2.1 废水

该项目无生产废水；早厕污水排入集粪池，由周边农户定期清理用作农田堆肥；生活污水就地泼洒防扬尘，不外排。

4.2.2 废气

该项目生产过程中的废气主要是焊接烟尘。通过在车间设置排风扇，采用自然通风和强制通风相结合的方式，确保外排废气满足《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）中无组织排放监控浓度限值标准（ $1.0\text{mg}/\text{m}^3$ ）。

4.2.3 噪声

该项目的噪声源主要为切割机、抛光机等设备在运转时产生噪声，通过选购噪声值较低的生产设备，并采取合理布置、车间隔声降噪、基础减震等措施，确保厂界噪声符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中的 2 类标准要求。

4.2.4 固废

该项目运营后产生的固体废物为废边角料、金属碎屑和生活垃圾。边角废料和金属碎屑收集后外售；固废贮存应按照《一般工业固体废物贮存、处置场污染控制标准》

（GB18599-2001）及其修改单要求，并做好防渗和防雨处理。生活垃圾由环卫部门及时清理统一无害化处理，避免对环境造成二次污染。

表 5 验收监测质量保证及质量控制

5.1 验收监测期间生产工况记录

5.1.1 目的和范围

为了准确、全面地反映我公司年产1500台汽化器项目的环境质量现状，为环境管理、污染源控制、环境规划等提供科学依据，本次验收监测在严格执行国家相关要求及监测规范规定的前提下，通过对该工程主要污染源及污染物的分析，确定本次验收监测的范围主要是无组织颗粒物和厂界噪声。

5.1.2 工况监测情况

工况监测情况详见表 5-1

表 5-1 验收期间工况情况

监测时间	产品类型	设计能力(台/d)	实际能力(台/d)	生产负荷 (%)
2018.8.3	汽化器	5	4	80
2018.8.4	汽化器	5	4	80

工况分析：验收监测期间，项目生产工况稳定，生产负荷均为 80%，符合国家相关验收标准：验收监测应在工况稳定、生产负荷达设计生产能力负荷的 75%以上的要求。因此，本次监测为有效工况，监测结果能作为该项目竣工环境保护验收依据。

5.2 噪声监测方法、质量保证和质量控制

厂界噪声监测按《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）进行。质量保证和质控按照国家环保局《环境监测技术规范》（噪声部分）进行。噪声监测所用仪器见表 5-2，噪声仪器校准结果见表 5-3。

表 5-2 噪声监测所用仪器列表

仪器名称	仪器型号	仪器编号	检定日期	检定有效期
多功能声级计	AWA6228+型	LH-072	2018. 07. 12	1 年
声校准器	AWA6221A	LH-027	2018. 04. 11	1 年

表 5-3 噪声仪器校准结果

校准日期	仪器编号	校准器具编号	测量前校准 (dB)	测量后校准 (dB)	仪器标准值 (dB)
2018.8.3(昼)	LH-072	LH-027	93.8	93.8	94.0

2018.84 (昼)	LH-072	LH-027	93.8	93.8	94.0
-------------	--------	--------	------	------	------

5.3 废气质量保证和质量控制

5.3.1 质量控制措施

废气监测质量保证按照国家环保局发布的《环境监测技术规范》和《环境空气监测质量保证手册》的要求与规定进行全过程质量控制。

验收监测中及时了解工况情况，确保监测过程中工况负荷满足有关要求；合理布设监测点位，确保各监测点位布设的科学性和可比性；监测分析方法采用国家有关部门颁布的标准（或推荐）分析方法，监测人员经过考核并持有合格证书；监测数据严格实行复核审核制度。

尽量避免被测排放物中共存污染物因子对仪器分析的交叉干扰；被测排放物的浓度在仪器测试量程的有效范围即仪器量程的 30%~70%之间。

表 5-4 质控依据及质控措施方法一览表

项目类别	质控标准名称	质控标准号
废气	大气污染物无组织排放监测技术导则	HJ/T 55-2000
<p>采样质控措施：检测、计量设备强检合格；人员持证上岗；</p> <p>采样前确认采样滤膜无针孔和破损，滤膜的毛面向上。采样仪器在监测前按监测因子分别用标准气体和流量计对其进行标定，在监测时确保采样流量。采样仪器在进入现场前对采样器流量计、流速计等进行校核。烟气监测（分析）仪器在监测前按监测因子分别用标准气体和流量计对其进行校核（标定），在监测时确保其采样流量。</p>		

5.3.2 采样流量校准情况

表 5-5 大气采样器中流量孔口流量校准记录表

校准日期	仪器编号	表观流量 (L/min)	流量 (L/min)
2018.8.3	LH-089	100	99.00
	LH-090	100	99.37
	LH-091	100	99.13
	LH-092	100	99.21

2018.8.4	LH-089	100	99.93
	LH-090	100	99.85
	LH-091	100	99.67
	LH-092	100	99.84

5.3.3 无组织废气检测气象情况

表 5-6 无组织检测期间气象参数

日期	气象条件		风向	气温 (°C)	风速 (m/s)	气压 (kpa)	低云量/总云量
	时间						
2018.08.03	08:45		S	33.2	1.2	99.7	1/2
	10:30		S	35.7	1.1	100.3	1/2
	14:25		S	37.2	1.3	99.9	1/3
	16:30		S	32.9	1.1	99.6	1/2
2018.08.04	08:55		S	32.3	1.3	100.3	1/3
	10:45		S	35.4	1.7	100.1	1/2
	15:13		S	36.9	1.6	99.9	1/2
	17:10		S	34.1	1.2	99.7	1/2

表 6 验收监测内容及结果

6.1 废气监测因子及监测结果评价

6.1.1 废气验收监测因子及执行标准

本项目废气监测因子主要为颗粒物。焊接过程产生的焊接烟尘执行《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996) 中无组织颗粒物排放浓度限值。废气验收监测内容见表6-1, 执行标准限值见表6-2。

表6-1 废气验收监测内容

类别	监测布点	监测项目	监测频次
无组织 废气	厂界上风向设置1个参照点, 下风向设置3个检测点	颗粒物	4次/天, 连续监测2天

表6-2 废气执行标准限值

污染物	最高允许排放浓度 (mg/m ³)	执行标准
无组织颗粒物	1.0	《大气污染物综合排放标准》 (GB16297-1996)

6.1.2 废气监测方法

废气监测分析方法参见表 6-3, 检测仪器见表 6-4。

表6-3 废气监测分析方法

样品类别	分析项目	分析方法	方法依据	仪器设备	检出限
无组织 废气	颗粒物	环境空气 总悬浮颗粒物的测定	GB/T 15432-1995	十万分之一天平 AUW120D	0.001mg/m ³

表 6-4 废气检测所用仪器列表

仪器名称	仪器型号	仪器编号	仪器检定日期
十万分之一天平	AUW120D	LH-046	2018.06.12
恒温恒湿箱	BSC-150	LH-059	2018.05.24
空盒气压表	DYM3 型	LH-101	2018.08.01

6.1.3 废气检测结果及评价

表 6-5 无组织废气监测结果一览表

检测项目	采样日期	检测点位		检测结果				
				1	2	3	4	最大值
颗粒物 (mg/m ³)	2018.8.3	○1#	上风向	0.251	0.244	0.249	0.254	0.254
		○2#	下风向	0.575	0.581	0.576	0.572	0.581
		○3#	下风向	0.583	0.578	0.585	0.572	0.585
		○4#	下风向	0.575	0.569	0.576	0.571	0.576
	2018.8.4	○1#	上风向	0.254	0.248	0.256	0.251	0.256
		○2#	下风向	0.567	0.573	0.565	0.575	0.575
		○3#	下风向	0.578	0.581	0.576	0.583	0.583
		○4#	下风向	0.572	0.575	0.568	0.571	0.575

监测结果表明：验收监测期间，无组织颗粒物小时浓度最大值为 0.585mg/m³，满足《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）中无组织颗粒物排放浓度限值。

6.2 噪声监测因子及监测结果评价

6.2.1 噪声监测内容

噪声监测内容如表 6-6 所示

表 6-6 噪声监测内容

编号	监测点位	监测布设位置	频次
1#	北厂界	均在厂界外 1 米	每天昼间监测 1 次，连续监测 2 天
2#	西厂界		
3#	南厂界		
4#	东厂界		

6.2.2 监测分析方法

噪声监测分析方法见表 6-7。

表 6-7 噪声监测分析方法一览表

项目名称	标准代号	标准方法	检出限
噪声	GB 12348-2008	《工业企业厂界环境噪声排放标准》	——

6.2.3 标准限值

厂界噪声执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中 2 类标准要求，噪声执行标准限值见表 6-8。

表 6-8 厂界噪声评价标准限值

项目	执行标准限值
厂界噪声 dB (A)	60 (昼间)

6.2.4 噪声检测结果及评价

表 6-9 厂界噪声监测结果一览表

检测日期	检测点位		检测时间	噪声值 dB (A)	主要声源
气象条件	天气：晴		风速 (m/s)：< 5		
2018.08.03	▲1#	南厂界	08:27	59.3	工业噪声
	▲2#	东厂界	08:42	57.4	工业噪声
	▲3#	北厂界	09:04	56.6	工业噪声
	▲4#	西厂界	09:24	58.6	工业噪声
	▲1#	南厂界	14:26	59.2	工业噪声
	▲2#	东厂界	14:49	57.4	工业噪声
	▲3#	北厂界	15:13	57.8	工业噪声
	▲4#	西厂界	15:34	58.7	工业噪声
气象条件	天气：晴		风速 (m/s)：< 5		
2018.08.04	▲1#	南厂界	08:37	59.4	工业噪声
	▲2#	东厂界	09:03	58.9	工业噪声

	▲3#	北厂界	09:23	57.6	工业噪声
	▲4#	西厂界	09:46	57.1	工业噪声
	▲1#	南厂界	14:26	58.5	工业噪声
	▲2#	东厂界	14:44	58.7	工业噪声
	▲3#	北厂界	15:03	56.9	工业噪声
	▲4#	西厂界	15:22	57.6	工业噪声
备注	厂界四周各设 1 个检测点位，连续检测两天，昼间检测 2 次，夜间不生产。				

监测结果表明：验收监测期间，监测点位昼间噪声在 56.6dB(A)-59.4dB(A)之间，夜间不生产，符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)中的 2 类标准限值。

表 7 环境管理内容

7.1 环保审批手续

根据《中华人民共和国环境保护法》和《建设项目环境保护管理条例》的要求，2014 年 9 月阳谷汇鑫气体设备有限公司委托阳谷景阳冈环保技术咨询有限公司编制完成了《阳谷汇鑫气体设备有限公司年产 1500 台汽化器项目环境影响报告表》，2014 年 10 月 23 日阳谷县环境保护局以阳环报告表[2014]96 号对其进行了审批。有关档案齐全，环保投资及环保设施基本按环评及环评批复要求实施，符合验收的基本条件。

7.2 环境管理制度建立情况

为了认真贯彻《中华人民共和国环境保护法》阳谷汇鑫气体设备有限公司制定了《阳谷汇鑫气体设备有限公司环保管理制度》，并设立了相关机构。日常工作由办公室管理，其主要职责是：行使公司环保工作的计划、组织、指挥、协调、检查和考核管理职能，日常一切工作须对公司负责。

7.3 环境管理机构的设置情况

该公司成立环境保护领导小组。

组长：杨保健，副组长：杨保飞，成员：杨保千。

7.4 环保设施建成情况

表 7-1 环保处理设施一览表

类型	污染物	防治措施	金额（万元）
废气	无组织粉尘	车间通风	0.5
废水	生活污水	旱厕污水排入集粪池，由周边农户定期清理用作农田堆肥；生活污水就地泼洒防扬尘，不外排。	1.5
噪声	切割机、抛光机等设备噪声	设备基础减振，车间隔声、距离衰减等	1
固废	一般固废	设置专门的固废暂存间	1
合计			4

7.6 环评批复落实情况

表 7-2 环评批复落实情况

序号	批复要求	实际建设情况	与环评符合情况
1	该项目生产过程中的废气主要是焊接烟尘。通过在车间设置排风扇，采用自然通风和强制通风相结合的方式，确保外排废气满足《大气污染物综合排放标准》	焊接烟尘。通过在车间设置排风扇，采用自然通风和强制通风相结合的方式，无组织排放。验收监测期间，无组织颗粒物小时浓度最大值为 0.585mg/m ³ ，满足《大气污染物综合排	已落实

	(GB16297-1996) 中无组织排放监控浓度限值标准 (1.0mg/m ³)。	放标准》(GB16297-1996) 中无组织颗粒物排放浓度限值。	
2	该项目无生产废水；旱厕污水排入集粪池，由周边农户定期清理用作农田堆肥；生活污水就地泼洒防扬尘，不外排。	旱厕污水排入集粪池，由周边农户定期清理用作农田堆肥；生活污水就地泼洒防扬尘，不外排。	已落实
3	该项目的噪声源主要为切割机、抛光机等设备在运转时产生噪声，通过选购噪声值较低的生产设备，并采取合理布置、车间隔声降噪、基础减震等措施，确保厂界噪声符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008) 中的 2 类标准要求。	对于项目噪声，将设备放置在车间内，采取围墙隔声、距离衰减等措施。验收监测期间，监测点位昼间噪声在 56.6dB(A)-59.4dB(A) 之间，符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008) 中的 2 类标准限值。	已落实
4	该项目运营后产生的固体废物为废边角料、金属碎屑和生活垃圾。边角废料和金属碎屑收集后外售；固废贮存应按照《一般工业固体废物贮存、处置场污染控制标准》(GB18599-2001) 及其修改单要求，并做好防渗和防雨处理。生活垃圾由环卫部门及时清理统一无害化处理，避免对环境造成二次污染。	项目固体废物主要为原料切割产生的边角废料、抛光机和钻床产生产生的金属碎屑、生活垃圾等。原料在切割时的边角废料产生量 0.35t/a，属一般固废。外售综合利用；抛光机、钻床产生的金属碎屑产生量 0.0035t/a，属一般固废。外售综合利用；生活垃圾年产生量 3.96t/a。委托环卫部门处理。	已落实

表 8 验收监测结论及建议

8.1 验收监测结论

8.1.1 工况验收情况

验收监测期间，项目生产工况稳定生产负荷均为 80%，符合国家相关验收标准：验收监测应在工况稳定、生产负荷达设计生产能力负荷的 75%以上的要求。因此，本次监测为有效工况，监测结果能作为该项目竣工环境保护验收依据。

8.1.2 废气监测结论

验收监测期间，无组织颗粒物小时浓度最大值为 0.585mg/m³，满足《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996) 中无组织颗粒物排放浓度限值。

8.1.3 废水监测结论

旱厕污水排入集粪池，由周边农户定期清理用作农田堆肥；生活污水就地泼洒防扬尘，不外排。

8.1.4 噪声监测结论

验收监测期间，监测点位昼间噪声在 56.6dB(A)-59.4dB(A)之间，符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348—2008) 中的 2 类标准限值。

8.1.5 固废

项目固体废物主要为原料切割产生的边角废料、抛光机和钻床产生产生的金属碎屑、生活垃圾等。原料在切割时的边角废料产生量 0.35t/a，属一般固废。外售综合利用；抛光机、钻床产生产生的金属碎屑产生量 0.0035t/a，属一般固废。外售综合利用；生活垃圾年产生量 3.96t/a。委托环卫部门处理。

8.2 建议

- (1) 应严格落实环评提出的各项环保措施，确保各类污染物达标排放。
- (2) 提高全厂职工的环保意识，落实各项环保规章制度，将环境管理纳入到生产管理全过程中去，最大限度的减少环境污染。
- (3) 严格控制噪声，加强生产设备的管理，采用噪音较低的先进设备。在生产过程应维持设备的正常运转，避免设备不正常运转而增加噪声。
- (4) 加强厂区内外的绿化，大力推广立体绿化。